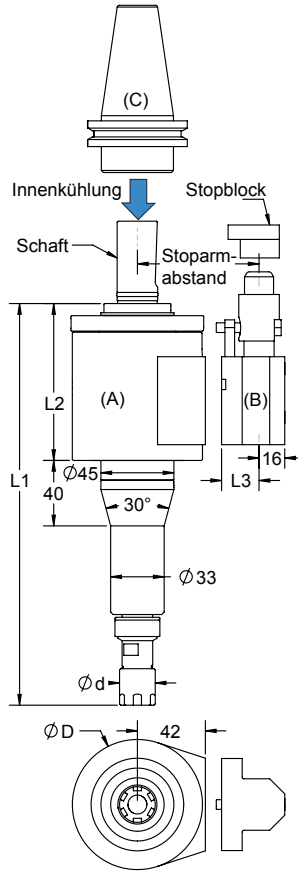


Gewindeschneidapparate mit verlängerter Spindel und Zylinderschaft, mit oder ohne Innenkühlung



Eigenschaften und Vorteile

- Selbstreversierendes Gewindeschneiden
- Verlängerung für schwer erreichbare Bohrungen.
- Robustes Design für viele Produktionsjahre mit wenig Wartung.
- Inneres Hochdruckkühlsystem 50 Bar
- Einfache Installation und Programmierung

Bestellvorgang

Bitte wählen Sie den Gewindeapparat (A) und Stop Arm (B), Schaft (C) für Ihre Maschine. Zubehör wie Stahlspannzangen, Dichtscheiben und Stop Blocks sind nicht enthalten. Bitte separat bestellen.

Tapmatic bietet ein vollständiges, anschlussfertiges Werkzeug für Ihre Maschine. Bitte geben Sie einfach die Informationen auf Installationsseite 55 an, füllen das Formular auf dem Rückdeckel aus oder kontaktieren Sie uns direkt.

(A) Gewindeschneidapparat RCTXT50 mit Zylinderschaft



Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Spannzangen	Drehzahl max U/min	Gewicht kg	D	d	L1	L2	Artikel-Nr. W/O IC	L1 W/O IC
RCTXT50	05502516L248	M4.5–M12	25 mm	ER16	1800	3.5	80	22	248	97	04502516L245	245
	0550116L248	#10–1/2"	1"								0450116L245	
	05502520L258		25 mm	ER20	1600	3.7	28	258	321	318	04502520L253	253
	0550120L258		1"								0450120L253	
	05502516L321		25 mm	ER16	1600	3.7	28	331	331	326	04502516L318	318
	0550116L321		1"								0450116L318	
	05502520L331		25 mm	ER20	1400	3.7	28	331	331	326	04502520L326	326
	0550120L331		1"								0450120L326	

Hinweise: Weitere verlängerte Apparaturversionen auf Anfrage erhältlich.

Spezialverlängerungen sind auf Wunsch auch verfügbar.

Diese Modelle sind auf Wunsch auch ohne inneres Kühlmittelsystem lieferbar.

Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.

(B) Stop Arm



Stoparm-abstand (42+L3)	Artikel-Nr. RCT50	L3
55	0550551	13
65	0550651	23
80	0550801	38



Stop Block
Seite 55

