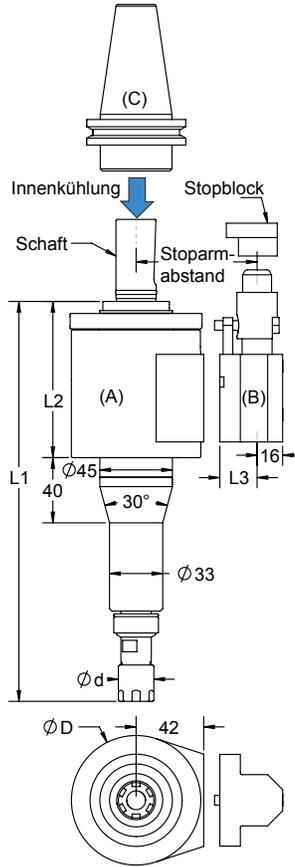


Gewindeschneidapparate mit verlängerter Spindel und Zylinderschaft, mit oder ohne Innenkühlung



Eigenschaften und Vorteile

- Selbstreversierendes Gewindeschneiden
- Verlängerung für schwer erreichbare Bohrungen.
- Robustes Design für viele Produktionsjahre mit wenig Wartung.
- Inneres Hochdruckkühlsystem 50 Bar
- Einfache Installation und Programmierung

Bestellvorgang

Bitte wählen Sie den Gewindeapparat (A) und Stop Arm (B), Schaft (C) für Ihre Maschine. Zubehör wie Stahlspannzangen, Dichtscheiben und Stop Blocks sind nicht enthalten. Bitte separat bestellen.

Tapmatic bietet ein vollständiges, anschlussfertiges Werkzeug für Ihre Maschine. Bitte geben Sie einfach die Informationen auf Installationsseite 55 an, füllen das Formular auf dem Rückdeckel aus oder kontaktieren Sie uns direkt.

(A) Gewindeschneidapparat RCTXT50 mit Zylinderschaft



| Modell | Artikel-Nr. | Schneidbereich (Stahl) | Schaft | Spannzangen | Drehzahl max U/min | Gewicht kg | D | d | L1 | L2 | Artikel-Nr. W/O IC | L1 W/O IC |
|---------|--------------|------------------------|--------|-------------|--------------------|------------|----|----|-----|----|--------------------|-----------|
| RCTXT50 | 05502516L248 | M4.5-M12 | 25 mm | ER16 | 1800 | 3.5 | 80 | 22 | 248 | 97 | 04502516L245 | 245 |
| | 0550116L248 | #10-1/2" | 1" | | | | | | | | 0450116L245 | |
| | 05502520L258 | | 25 mm | ER20 | 1600 | 3.7 | 80 | 28 | 258 | 97 | 04502520L253 | 253 |
| | 0550120L258 | | 1" | | | | | | | | 0450120L253 | |
| | 05502516L321 | | 25 mm | ER16 | 1600 | 3.7 | 80 | 22 | 321 | 97 | 04502516L318 | 318 |
| | 0550116L321 | | 1" | | | | | | | | 0450116L318 | |
| | 05502520L331 | | 25 mm | ER20 | 1400 | 3.7 | 80 | 28 | 331 | 97 | 04502520L326 | 326 |
| | 0550120L331 | | 1" | | | | | | | | 0450120L326 | |

Hinweise: Weitere verlängerte Apparatversionen auf Anfrage erhältlich.

Spezialverlängerungen sind auf Wunsch auch verfügbar.

Diese Modelle sind auf Wunsch auch ohne inneres Kühlmittelsystem lieferbar.

Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.

(B) Stop Arm



| Stoparm-abstand (42+L3) | Artikel-Nr. RCT50 | L3 |
|-------------------------|-------------------|----|
| 55 | 0550551 | 13 |
| 65 | 0550651 | 23 |
| 80 | 0550801 | 38 |



Stop Block
Seite 55

