

# Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Zylinderschaft und innerer Kühlmittelzuführung IK



Längenausgleichfutter mit innerer Kühlmittelzuführung. Mit dieser Schnellwechselspindel können die Gewindebohrer in Sekundenschnelle gewechselt werden.

## Eigenschaften und Vorteile

- Längenausgleich auf Zug und Druck
- Einstellbarer Anschnittdruckverstärker
- Vordere Entriegelung (Zugausrastung).
- Innere Kühlmittelzufuhr (IK) bis max, 50 bar
- Kurze Baumasse

## Bestellvorgang

**Bestellvorgang** 

Bitte wählen Sie das passende Gewindeschneidfutter (A) und CAT-, SK- oder BT-Schaft (C) für Ihre Maschine aus. Bitte bestellen Sie Schnellwechseleinsätze separat.

#### Abmessungen

	Modell	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm
	TIC1-025	43	19	57	62
	TIC2-025	59	31	57	98
	TIC3-032	80	48	61	147

(A)	Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Adapter	Zug T	Druck H	Zugausrastung Z
	TIC1-025	49C1025	M3-M14, #8 - 9/16"	25	Nr. 1	7.5	5	2.5
	TIC2-025	49C2025	M4.5-M24, 5/16" - 7/8"	25	Nr. 2	10	7	3
	TIC3-032	49C3032	M14-M36, 13/16" - 1 3/8"	32	Nr. 3	20	15	5

Hinweis: Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.

# Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit HSK-Schaft und Innenkühlung IK



# Bitte wählen Sie das passende Gewindeschneidfutter (A) für Ihre Maschine aus. Bitte bestellen Sie Schnellwechseleinsätze separat.

## L2 Abmessungen

Modell	D	d	L1	L2
TIC1-HSK50A	43	19	25	91
TIC1-HSK63A			32	93
TIC1-HSK80A			40	97
TIC1-HSK100A			50	98
TIC2-HSK50A	59	31	25	140
TIC2-HSK63A			32	130
TIC2-HSK80A			40	133
TIC2-HSK100A	C2-HSK100A		50	135

(A)	Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Schaft S HSK-A	Adapter	Zug T	Druck H	Zugausrastung Z
	TIC1-HSK50A	49C1H50	M3–M14 #8 - 9/16"	50	Nr. 1	7.5	5	2.5
	TIC1-HSK63A	49C1H63		63				
	TIC1-HSK80A	49C1H80		80				
	TIC1-HSK100A	49C1H100		100				
	TIC2-HSK50A	49C2H50	M4.5–M24 5/16" - 7/8"	50	Nr. 2	10	7	3
	TIC2-HSK63A	49C2H63		63				
	TIC2-HSK80A	49C2H80		80				
	TIC2-HSK100A	49C2H100		100				

Hinweis: Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.





