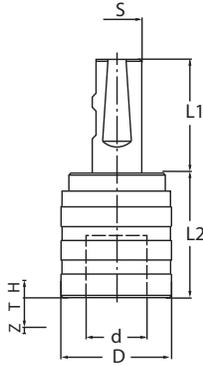


## Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Zylinderschaft



Abmessungen

Modell	D	d	L1	L2
TA0-016	29	13	48	38.0
TA0-020			50	
TA1-016	39	19	49	39.0
TA1-020			51	
TA1-025			57	
TA2-025	56	31	57	63.0
TA2-032				
TA3-032	81	48	61	124.0
TA4-040	99	60	71	135.5

Gewindeschneidfutter mit Zug-/Druckausgleich in Schnellwechselführung für schnellen Werkzeugwechsel.

**Eigenschaften und Vorteile**

- Längenausgleich auf Zug und Druck
- Einstellbarer Anschnittdruckverstärker
- Vordere Entriegelung (Zugausrüstung)
- Für Rechts- und Linksgewinde
- Kurze Baumasse

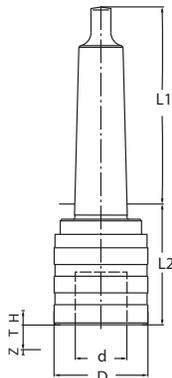
**Bestellvorgang**

Bitte wählen Sie das passende Gewindeschneidfutter (A) und CAT-, SK- oder BT-Schaft (C) für Ihre Maschine aus. Bitte bestellen Sie Schnellwechseleinsätze separat.

(A) Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Adapter	Zug T	Druck H	Zugausrüstung Z
TA0-016	490016	M1-M10	16 mm	Nr. 0	7.5	5	1.7
TA0-020	490020	#0 - 1/4"	20 mm	Nr. 0	7.5	5	1.7
TA1-016	491016	M3-M14	16 mm	Nr. 1	8	5	2.1
TA1-020	491020	#8 - 9/16"	20 mm	Nr. 1	8	5	2.1
TA1-025	491025		25 mm	Nr. 1	8	5	2.1
TA2-025	492025	M4.5-M24	25 mm	Nr. 2	15	8.5	2.8
TA2-032	492032	5/16" - 7/8"	32 mm	Nr. 2	15	8.5	2.8
TA3-032	493032	M14-M36, 13/16" - 1 3/8"	32 mm	Nr. 3	23.5	15	4.1
TA4-040	494040	M22-M48, 7/8" - 1 7/8"	40 mm	Nr. 4	25	16.5	5.7

**Hinweis:** Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.

## Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Morsekegel



Abmessungen

Modell	D	d	L1	L2
TA0-MT1	29	13	62.0	43.5
TA0-MT2	29	13	75.0	45.0
TA1-MT2	39	19	75.0	47.0
TA2-MT3	56	31	94.0	71.0
TA3-MT4	81	48	117.5	105.0
TA4-MT5	99	60	149.5	116.5

**Bestellvorgang**

Bitte wählen Sie das passende Gewindeschneidfutter (A) für Ihre Maschine aus. Bitte bestellen Sie Schnellwechseleinsätze separat.

(A) Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Morsekegelschaft MT	Tap adapters	Zug T	Druck H	Zugausrüstung Z
TA0-MT1	490MT1	M1-M10	1	Nr. 0	7.5	5	1.7
TA0-MT2	490MT2	#0-1/4"	2				
TA1-MT2	491MT2	M3-M14	2	Nr. 1	8	5	2.1
TA1-MT3	491MT3	#8-9/16"	3				
TA2-MT3	492MT3	M4.5-M24	3	Nr. 2	15	8.5	2.8
TA2-MT4	492MT4	5/16"-7/8"	4				
TA2-MT5	492MT5		5				
TA3-MT4	493MT4	M14-M36	4	Nr. 3	23.5	15	4.1
TA3-MT5	493MT5	13/16"-1 3/8"	5				
TA4-MT5	494MT5	M22-M48	5	Nr. 4	25	16.5	5.7
TA4-MT6	494MT6	7/8"-1 7/8"	6				

**Hinweis:** Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.

