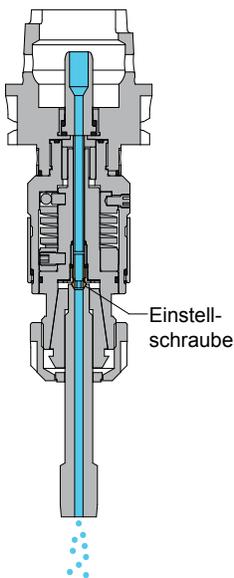
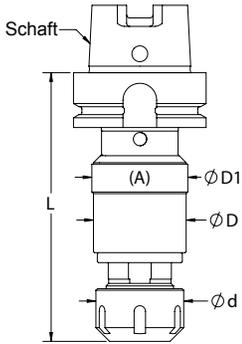


Synchro-Gewindeschneidfutter mit integrealem HSK-Schaft und Minimalmengenschmierung

Synchrofutter



Eigenschaften und Vorteile

- Erhöhung der Standzeit von 100% oder mehr
- Verbesserte Gewindequalität
- Präzise Schmierung für längere Werkzeuglebensdauer
- Weniger Kühlmittel und Wartungskosten
- Umweltfreundliche Alternative zu Kühlmittel-Umlaufsystemen.
- Standard für 1-Kanalssystem, aber auch für Mehrkanalsysteme erhältlich.

Bestellvorgang

Wählen Sie das Gewindeschneidfutter (A) inklusive HSK-Schaft aus, der Ihrer Anwendung entspricht. Zubehör, wie Spannzangen, Stellschrauben und Dichtscheiben sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen separat bestellt werden.

(A) Synchro-Gewindeschneidfutter SFT II mit HSK-Schaft ER Spannzangen und Minimalmengenschmierung

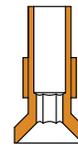
Modell	Artikel-Nr. für MMS Version	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Spannzangen	Gewicht kg	D	D1	d	L
SFT II 50	4150H6320M	M4-M12	HSK63A	ER20	1.0	34.6	36.3	34	108
	4150H8020M	#8-1/2"	HSK80A		1.9				113
	4150H10020M		HSK100A		2.7				115
SFT II 75	4175H6325M	M8-M20	HSK63A	ER25	1.6	44.0	45.6	42	128
	4175H8025M	1/4"-3/4"	HSK80A		2.4				131
	4175H10025M		HSK100A		3.2				133

Hinweis: Diese Minimalmengenschmierung Werkzeuge werden standardmäßig mit der IK-Mutter geliefert. Wenn Sie Gewindeformen verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden. Andere Schäfte sind auch erhältlich

Stellschrauben

Gewindebohrer mit Außenzentrierung

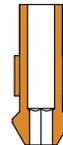
Ø Gewindebohrer	SFT50II	SFT75II
Schaft		
6mm, 7mm	810836	
8mm, 9mm	810838	811838
10mm	8108310	8108310
11mm to 16mm		8118311



Gewindebohrer mit Außenzentrierung

Gewindebohrer mit Innenzentrierung.

Ø Gewindebohrer	SFT50II	SFT75II
Schaft		
6mm, 7mm	810836IN	
8mm, 9mm	810838IN	811838IN
10mm	8108310IN	8108310IN
11mm to 16mm		8118311IN



Gewindebohrer mit Innenzentrierung.

Zusätzliche Größen auf Wunsch erhältlich.

