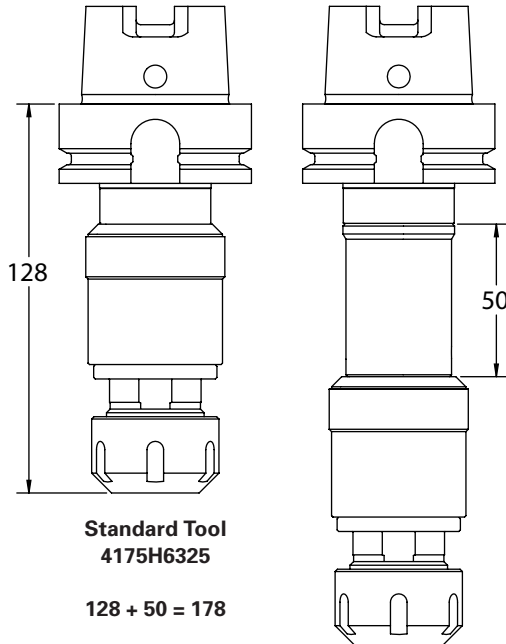


Verlängertes Synchro-Gewindeschneidfutter mit Innenkühlung



Standard Tool
4175H6325

$$128 + 50 = 178$$

Extended Tool
4175H63L17825

Eigenschaften und Vorteile

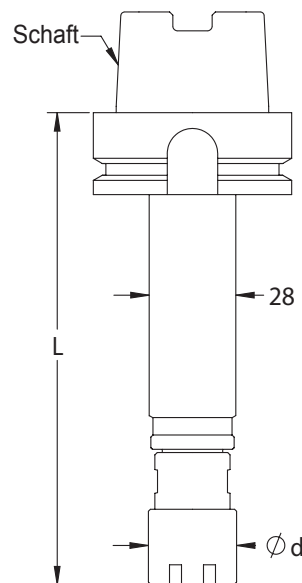
- Vier Standardverlängerungen à 50, 100, 150 und 200 mm
- Erhöhung der Standzeit von 100% oder mehr
- Verbesserte Gewindequalität
- Verringerte Stillstandzeit durch Reduktion des Gewindevorwärtswegs
- Axialausgleich +/-0,5 mm
- Mit innerem Hochdruckkühlungssystem bis 80 bar (Balanced Coolant System)

Bestellvorgang

Bitte wählen Sie die Standardlänge SFT50 oder SFT75 aus, inkl. Integralschaft Ihrer Wahl. Dann wählen Sie eine Standardverlängerung aus. Die Bestellnummer wird wie im Beispiel links angegeben.

Spezialverlängerungen sind auf Anfrage auch erhältlich.

Synchro-Gewindeschneidfutter mit verringertem Durchmesser und Verlängerung

**Eigenschaften und Vorteile**

- Spezialwerkzeuge mit verringertem Durchmesser für schwer erreichbare Bohrungen.
- Erhöhung der Standzeit von 100% oder mehr
- Verbesserte Gewindequalität
- Verringerte Stillstandzeit durch Reduktion des Gewindevorwärtswegs
- Axialausgleich +/-0,5 mm
- Verfügbar mit Innenkühlung
- Verfügbar mit ER16 oder ER20 Minimutter-Spannaufnahme.

Bestellvorgang

Bitte geben Sie einfach den Schafttyp an, die Länge (L) und ob Sie das ER16 oder ER20 Spannzangen wünschen. Bitte beachten Sie, dass der Durchmesser „d“ für die ER16 Mutter 22 mm und für ER20 Mutter 26 mm beträgt.

