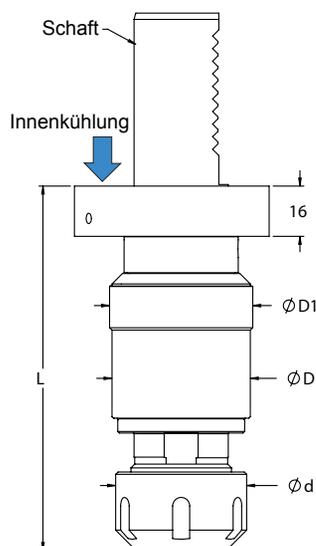


## Synchro-Gewindeschneidfutter mit VDI DIN 69880 Schaft und Innenkühlung



Synchrofutter



## Eigenschaften und Vorteile

- Erhöhung der Standzeit von 100% oder mehr
- Verbesserte Gewindequalität
- Verringerte Stillstandzeit durch Reduktion des Gewindewerkzeugwechsels
- Axialausgleich +/-0,5 mm
- Viele Größen
- Erhältlich für ER-Spannzangen und als Schnellwechsel-Version
- Mit innerem Hochdruckkühlsystem bis 80 bar (Balanced Coolant System)

## Bestellvorgang

Wählen Sie das Gewindeschneidfutter (A) inklusive VDI-Schaft aus, der Ihrer Anwendung entspricht. Für die Schnellwechsel-Version benötigen Sie zusätzlich den ER-Spannzangen Adapter (C) oder Standard-Adapter, die unter dem Zubehör aufgeführt werden. Weiteres Zubehör, wie Spannzangen und Dichtscheiben sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen separat bestellt werden.

## (A) Synchro-Gewindeschneidfutter mit VDI-Schaft, ER Spannzange und Innenkühlung

Modell	Artikel-Nr. (mit IK Mutter)	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Spannzangen	Gewicht kg	D	D1	d	L
SFT II 50	4150VDI3020	M4-M12 #8-1/2"	VDI 30	ER20	1.2	34.6	36.3	34	97
	4150VDI4020		VDI 40		2.1				97
SFT II 75	4175VDI3025	M8-M20 1/4"-3/4"	VDI 30	ER25	1.5	44	45.6	42	116
	4175VDI4025		VDI 40		2.4				116

\*Hinweis: Diese Innenkühlung Werkzeuge werden standardmäßig mit der IK-Mutter geliefert, doch Werkzeuge mit Standardmutter sind ebenfalls erhältlich.

Wenn Sie Gewindeformen verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.

Seiten 45-47

Seite 48

Seiten 52-54



Stahlspannzangen



Dichtscheiben



Drezahltabelle