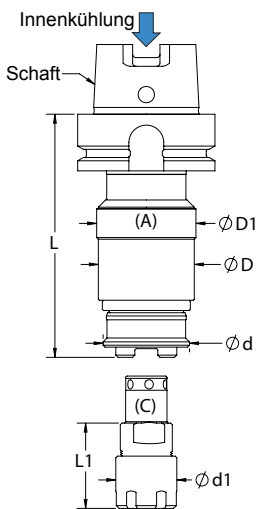
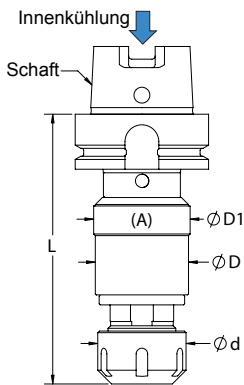


## Synchro-Gewindeschneidfutter mit HSK-Schaft und Innenkühlung

Synchrofutter



### Eigenschaften und Vorteile

- Erhöhung der Standzeit von 100% oder mehr
- Verbesserte Gewindequalität
- Verringerte Stillstandzeit durch Reduktion des Gewindewerkzeugwechsels
- Axialausgleich +/-0,5 mm
- Viele Größen
- Erhältlich für ER-Spannzangen und als Schnellwechsel-Version
- Mit innerem Hochdruckkühlsystem bis 80 bar (Balanced Coolant System)
- auch erhältlich für Minimalmengenschmierung durch die Spindel. Siehe Seite 22

### Bestellvorgang

Wählen Sie das Gewindeschneidfutter (A) inklusive HSK-Schaft aus, der Ihrer Anwendung entspricht. Für die Schnellwechsel-Version benötigen Sie zusätzlich den ER-Spannzangen Adapter (C) oder Standard-Adapter, die unter dem Zubehör aufgeführt werden. Weiteres Zubehör, wie Spannzangen und Dichtscheiben sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen separat bestellt werden.

### (A) Gewindeschneidfutter SFT II mit HSK-Schaft, ER Spannzange und Innenkühlung

Modell	Artikel-Nr. (mit IK Mutter)	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Spannzangen	Gewicht kg	D	D1	d	L
SFT II 50	4150H6320	M4–M12	HSK63A	ER20	1.0	34.6	36.3	34	108
	4150H8020	#8–1/2"	HSK80A		1.9				113
	4150H10020		HSK100A		2.7				115
SFT II 75	4175H6325	M8–M20	HSK63A	ER25	1.6	44.0	45.6	42	128
	4175H8025	1/4"–3/4"	HSK80A		2.4				131
	4175H10025		HSK100A		3.2				133
SFT II 100	41100H6340	M16–M30	HSK63A	ER40	2.2	62.0	63.6	63	160
	41100H8040	5/8"–1"	HSK80A		2.9				161
	41100H10040		HSK100A		3.7				163

**Hinweis:** Diese Innenkühlung Werkzeuge werden standardmäßig mit der IK-Mutter geliefert, doch Werkzeuge mit Standardmutter sind ebenfalls erhältlich. Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.

### (A) Gewindeschneidfutter SFT II mit HSK-Schaft, Schnellwechsel-Version und Innenkühlung

Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Adapter	Gewicht kg	D	D1	d	L
SFT II 50	4150H63QC	M4–M12	HSK63A	Nr. 1	1.0	34.6	36.3	35	95
	4150H80QC	#8–1/2"	HSK80A		1.9				100
	4150H100QC		HSK100A		2.7				102
SFT II 75	4175H63QC	M8–M16	HSK63A	Nr. 1	1.6	44.0	45.6	40	112
	4175H80QC	1/4"–5/8"	HSK80A		2.4				115
	4175H100QC		HSK100A		3.2				117
SFT II 100	41100H63QC	M16–M30	HSK63A	Nr. 2	2.2	62.0	63.6	59	148
	41100H80QC	1/2"–7/8"	HSK80A		2.9				149
	41100H100QC		HSK100A		3.7				151

**Hinweis:** Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden. Für beste Leistung empfehlen wir die hier abgebildeten ER-Spannzangen Adapter..

### (C) ER Spannzangen Adapter

Artikel-Nr. with Standard Nut	Adapter	Spannzangen	d1	L1	Artikel-Nr. mit IK Mutter	L1
8208216	Nr. 1	ER16	22	24	8208216S	28
8218220	Nr. 1	ER20	28	35	8218220S	40
8288225	Nr. 2	ER25	35	38	8288225S	43
8288232	Nr. 2	ER32	50	48	8288232S	53

