

Synchro-Gewindeschneidfutter, mit Zylinderschaft und Innenkühlung



ER Spannzange



Schnellwechsel-Version

Eigenschaften und Vorteile

- Erhöhung der Standzeit von 100% oder mehr
- Verbesserte Gewindequalität
- Verringerte Stillstandzeit durch Reduktion des Gewindewerkzeugwechsels
- Axialausgleich +/-0,5 mm (SFT II 150 +/-1,5 mm)
- Viele Größen
- Erhältlich für ER-Spannzangen und als Schnellwechsel-Version
- Mit innerem Hochdruckkühlsystem bis 80 bar (Balanced Coolant System)

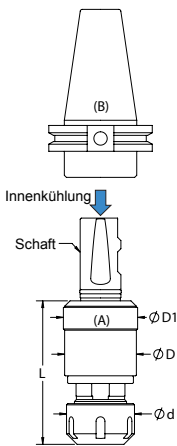
Bestellvorgang

Wählen Sie das Gewindeschneidfutter (A) und SK- oder BT-Schaft (B) aus, der Ihrer Anwendung entspricht. Für die Schnellwechsel-Version benötigen Sie zusätzlich den ER-Spannzangen Adapter (C) oder Standard-Adapter, die unter dem Zubehör aufgeführt werden. Weiteres Zubehör, wie Spannzangen und Dichtscheiben sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen separat bestellt werden.

(A) Gewindeschneidfutter SFT II mit Zylinderschaft, ER-Spannzange, Innenkühlung

Modell	Artikel-Nr. (mit IK Mutter)	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Spannzangen	Gewicht kg	D	D1	d	L (mit IK Mutter)	Artikel-Nr. (mit Standard Mutter)	L (mit Standard Mutter)
SFT II 5		M1-M3 #00-#5	12 mm	ER8	0.1	12.0	12.0	12		41051208	28
SFT II 10		M2-M5 #2-#10	25 mm 1" 20 mm 16 mm	ER11	0.4	23.5	23.5	19		41102511 41101111 41102011 41101611	52
SFT II 50	41502520 4150120 41502020	M4.5-M12 #8-1/2"	25 mm 1" 20 mm	ER20	0.5	34.6	36.3	34 69		41502520N 4150120N 41502020N	64
SFT II 75	41752525 4175125	M8-M20 1/4"-3/4"	25 mm 1"	ER25	1.0	44.0	45.6	42 88		41752525N 4175125N	83
SFT II 100	411002540 41100140	M16-M30 5/8"-1"	25 mm 1"	ER40	2.0	62.0	63.6	63 117		411002540N 41100140N	112
SFT II 150	411504050	M22-M48 * 7/8"-1 7/8"	40 mm	ER50	5.1	80.0	86.0	78 166		411504050N	159

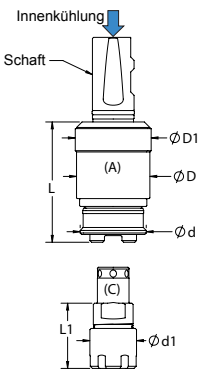
*Hinweis: Diese Innenkühlung Werkzeuge werden standardmäßig mit der IK-Mutter geliefert, doch Werkzeuge mit Standardmutter sind ebenfalls erhältlich.
Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.



(A) Gewindeschneidfutter SFT II mit Zylinderschaft, Schnellwechsel-Version, Innenkühlung

Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Adapter	Gewicht kg	D	D1	d	L
SFT II 50	415025QC 41501QC	M4-M12 #8-1/2"	25 mm 1"	Nr. 1	0.5	34.6	36.3	35	56
SFT II 75	417525QC 41751QC	M8-M16 1/4"-5/8"	25 mm 1"	Nr. 1	1.0	44.0	45.6	40	72
SFT II 100	4110025QC 411001QC	M16-M30 1/2"-7/8"	25 mm 1"	Nr. 2	2.0	62.0	63.6	59	105

Hinweis: Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.
Für beste Leistung empfehlen wir die hier abgebildeten ER-Spannzangen Adapter.



(C) ER Spannzangen Adapter

Artikel-Nr. mit Standard Mutter	Adapter	Spannzangen	d1	L1	Artikel-Nr. mit IK Mutter	L1 (BCS)
8208216	Nr. 1	ER16	22	24	8208216S	28
8218220	Nr. 1	ER20	28	35	8218220S	40
8288225	Nr. 2	ER25	35	38	8288225S	43
8288232	Nr. 2	ER32	50	48	8288232S	53

