

## Gewindeschneidapparate für CNC-Drehmaschinen mit VDI-Aufnahme



Modell RSR



Modell ASR

### Eingeschaften und Vorteile

- Selbstreversierendes Hochgeschwindigkeits-Gewindeschneiden für schnellste Zyklusdauer.
- Niedrigere Energiekosten
- Längere Lebenszeit für Gewindewerkzeug
- Modulare Basisadapter VDI und BMT.

In Zusammenarbeit mit EWS entwickelt, einem weltweiten Zulieferer von angetriebenen Werkzeugen für CNC-Drehmaschinen.

### Radial Gewindeschneidapparat RSR

| Modell | Artikel-Nr. | Schneidbereich (Stahl) | Spannzangen ER | Drehzahl max U/min (I - O = 1 - .666) |
|--------|-------------|------------------------|----------------|---------------------------------------|
| RSR50  | 37014E1     | M4.5–M12               | ER16           | 3300                                  |

### Axial Gewindeschneidapparat ASR

| Modell | Artikel-Nr. | Schneidbereich (Stahl) | Spannzangen ER | Drehzahl max U/min |
|--------|-------------|------------------------|----------------|--------------------|
| ASR50  | 32161E      | M4.5–M12               | ER16           | 2500               |

**Hinweise:** Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.

## Winkelkopf-Gewindeschneidapparat RSR50 VMC



Selbstreversierender 90° Winkelkopf Gewindeschneidapparat für Bearbeitungszentren

- Schneidbereich: M4.5-M12
- Einfache Installation und Programmierung
- Niedrigere Energiekosten
- Längere Lebenszeit für Gewindewerkzeug
- Eliminiert sekundäres Gewindeschneiden.
- Auf Anfrage

