

Gewindeschneidapparate für CNC-Drehmaschinen mit VDI-Aufnahme



Modell RSR



Modell ASR

Eingeschaften und Vorteile

- Selbstreversierendes Hochgeschwindigkeits-Gewindeschneiden für schnellste Zyklusdauer.
- Niedrigere Energiekosten
- Längere Lebenszeit für Gewindewerkzeug
- Modulare Basisadapter VDI und BMT.

In Zusammenarbeit mit EWS entwickelt, einem weltweiten Zulieferer von angetriebenen Werkzeugen für CNC-Drehmaschinen.

Radial Gewindeschneidapparat RSR

Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Spannzangen ER	Drehzahl max U/min (I - O = 1 - .666)
RSR50	37014E1	M4.5–M12	ER16	3300

Axial Gewindeschneidapparat ASR

Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Spannzangen ER	Drehzahl max U/min
ASR50	32161E	M4.5–M12	ER16	2500

Hinweise: Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.

Winkelkopf-Gewindeschneidapparat RSR50 VMC



Selbstreversierender 90° Winkelkopf Gewindeschneidapparat für Bearbeitungszentren

- Schneidbereich: M4.5-M12
- Einfache Installation und Programmierung
- Niedrigere Energiekosten
- Längere Lebenszeit für Gewindewerkzeug
- Eliminiert sekundäres Gewindeschneiden.
- Auf Anfrage

