

Wirtschaftliche Gewindeschneidapparate mit Zylinderschaft

SPD CNC sind günstige, Selbstreversierendes Gewindeschneidapparate für CNC-Bearbeitungszentren. Sie verwenden ER-Spannzangen und ein einfaches Stoparmsystem für eine unkomplizierte Installation auf Maschinen mit automatischem Werkzeugwechsel.

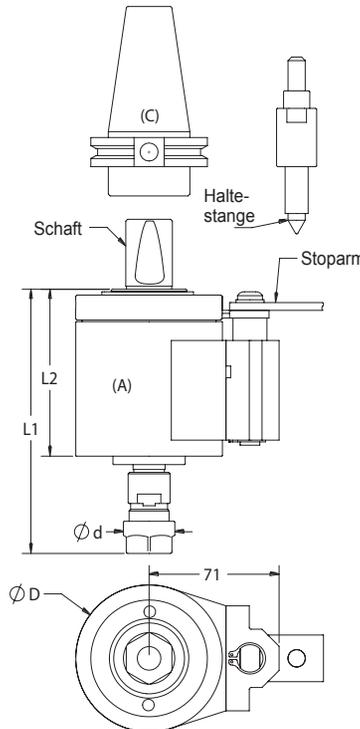
Die SPD CNC Apparate wurden für Kleinserien in der Lohnfertigung entwickelt. Ihre kostengünstige Herstellung macht sie wirtschaftlich im Einsatz und sie verfügen über alle Vorteile, verbunden mit der Eliminierung der Maschinenumkehr. Kürzere Zykluszeiten, Beseitigung des Maschinenspindel-Verschleißes durch das Reversieren, niedrigere Energiekosten sowie erhöhte Standzeit der Gewindewerkzeuge.

Eigenschaften und Vorteile

- Schnellere Zykluszeit
- Eliminiert Maschinenumkehr, damit niedrigere Energiekosten und weniger Verschleiß an der Maschinenspindel
- Einfache Installation mit Drehmomentstütze und Stop Arm
- Stop arm im Lieferumfang enthalten
- Einfache Programmierung

Bestellvorgang

Bitte wählen Sie den passenden Gewindeschneidapparat (A) und CAT-, SK- oder BT-Schaft (C) für Ihre Maschine aus. Bitte bestellen Sie Zubehör wie Spannaufnahmen und Drehmomentstützen separat. Bitte beachten Sie, dass das Werkzeug mit modifizierbarem Stop Arm geliefert wird. Sie können auch einen vorbereiteten Stop Arm bestellen, der auf den Lochkreis Ihrer Maschine passt. Haltestangen (B) sind nicht enthalten und müssen mit der Maschine abgestimmt werden.



(A) Gewindeschneidapparat Zylinderschaft

Modell	Artikel-Nr.	Schaft	Schneidbereich (Stahl)	Spannzangen	Drehzahl max U/min	Gewicht kg	d	L1	L2
SPD CNC3	0283251152	25 mm	M2-M6	ER11	2000	1.7	19	106	73
	0283111152	1"	#4-1/4"						
SPD CNC5	0285251652	25 mm	M4.5-M12	ER16	1500	3.7	28	140	91
	028511652	1"	#10-1/2"						

Hinweis: Im Lieferumfang von SPD CNC Apparaten ist ein Arretierbügel enthalten. Es ist jedoch möglich, die RDT25 und 50 Stop Arme zu verwenden. Bei Verwendung von Gewindeformern muss die Schneidleistung um 25% reduziert werden.



Arretierbügel

Artikel-Nr.	Stoparm-abstand mm
723420	53-69
723421	68-77
723422	74-88
723423	86-100



(B) Haltestange komplett

Seite 55

Seite 50

Seiten 45-47

Seiten 52-54

Seite 55

(C)



auswechselbare Steilkegelschäfte



Stahlspannzangen



Drehzahltablelle



Installation