

## Gewindeschneidapparat mit großem Schneidbereich, Zylinderschaft und Innenkühlung

Der RCT150 ist unser neuer, selbstreversierender Gewindeschneidapparat für CNC-Bearbeitungszentren mit großem Schneidbereich. Ein Hochleistungs-Präzisionsgetriebe überträgt hohe Drehmomente für Gewinde bis M42. Der Apparat ist robust verarbeitet um jahrelangen Service zu bieten, inklusive Hochdruck Innenkühlung bei hohem Volumen.

Der RCT150 wurde für die großen Gewindeschneidanwendungen entwickelt, wie sie bei der Windenergie, Schwerindustrie und in Energieerzeugungsfeldern gefordert werden. Durch die Eliminierung der Maschinenumkehr wird die Zykluszeit erheblich verkürzt. Der Stromverbrauch wird um bis zu 75% reduziert und der Verschleiß an der Maschinenspindel beim zweifachen Abbremsen und Umkehren für jedes Gewinde beseitigt.

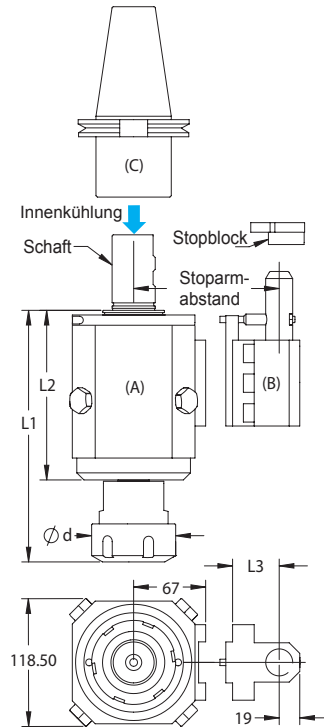
### Eigenschaften und Vorteile

- Selbstreversierendes Hochgeschwindigkeits-Gewindeschneiden für schnellste Zyklusdauer.
- Robustes Design für viele Produktionsjahre mit wenig Wartung.
- Inneres Hochdruckkühlsystem 50 Bar
- Einfache Installation und Programmierung

### Bestellvorgang

Bitte wählen Sie den Gewindeapparat (A) und Stop Arm (B), Schaft (C) für Ihre Maschine. Zubehör wie Stahlspannzangen, Dichtscheiben und Stop Blocks sind nicht enthalten. Bitte separat bestellen.

Tapmatic bietet ein vollständiges, anschlussfertiges Werkzeug für Ihre Maschine. Bitte geben Sie einfach die Informationen auf Installationsseite 55 an, füllen das Formular auf dem Rückdeckel aus oder kontaktieren Sie uns direkt.



### (A) Gewindeschneidapparat RCT150 Zylinderschaft

Modell	Artikel-Nr.	Schneidbereich (Stahl)	Schaft	Spannzangen	Drehzahl max U/min	Gewicht kg	d	L1	L2
RCT150	051504050	M25-M42 1"-1 5/8"	40 mm	ER50	500	6.2	78	234	158

**Hinweise:** Wenn Sie Gewindeformern verwenden, muss die Werkzeugkapazität um 25% reduziert werden.



### (B) Stop Arm

Stoparm-abstand (67+L3)	Artikel-Nr. RCT150	L3
80	0515080	13
110	05150110	43



**Stop Block**  
Seite 55

Seite 50

Seiten 45-47

Seite 48

Seiten 52-54

Seite 55

(C)



auswechselbare  
Steilgeschäfte



Stahlspannzangen



Dichtscheiben



Drehzahltable



Installation